

Link do produktu: <https://sklep.azgastro.pl/kostkarka-do-lodu-hoshizaki-im-130wpe-u-116-kg24h-chlodzona-woda-sanityzacja-uvc-kostka-szescian-28x28x32-mm-p-56942.html>



Kostkarka do lodu Hoshizaki IM-130WPE-U | 116 kg/24h | chłodzona wodą | sanityzacja UVC | kostka sześćcian | 28x28x32 mm

Cena brutto	33 633,12 zł
Cena netto	27 344,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	RestoIM-130WPE-U
Kod producenta	IM-130WPE-U
Producent	Resto Quality
Informacje o bezpieczeństwie	Posiada oznaczenie CE (zgodność z normami UE).

Opis produktu

Opis Nowa seria kostkarek IM CUBE oferuje inteligentne ulepszenia produktu (w porównaniu do poprzedniej serii IM), takie jak automatyczne czyszczenie (automatyczny restart mycia), powiadomienie o czyszczeniu obiegu wody, powiadomienie o czyszczeniu skraplacza, stal nierdzewna wyższej jakości, magnetyczny silnik pompy DC o zmiennej prędkości oraz funkcja stand-by. Najwyższej jakości profesjonalna kostkarka do lodu renomowanej firmy Hoshizaki, o bardzo wysokiej wydajności i powtarzalności w produkcji kostek lodu. Specjalna wtryskowa technologia formowania kostek lodu pozwala na uzyskanie na uzyskanie idealnych kostek w kształcie sześciangu, o bardzo wysokiej gęstości, bez pęcherzyków powietrza. Zamknięty obieg wody zapewnia maksymalną ochronę przed wszelkiego rodzaju zanieczyszczeniami podczas całego procesu produkcji lodu. Wysoka gęstość kostek lodu, zwartość oraz twardość przekładają się dłuższe i efektywniejsze chłodzenie napoju. Funkcja przemrożenia kostek lodu powoduje unikalny efekt „marmurkowatości”, który znika po kontakcie z napojem. Nawet o 40% niższe koszty energii w porównaniu z tradycyjnymi kostkarkami do lodu. Tropikalna klasa klimatyczna zapewnia wydajną pracę urządzenia aż do +40°C. Wytworzone kostki lodu są przechowywane w wbudowanym zasobniku na lód. Zasobnik wyposażony jest w czujnik, który zapobiega przeładowaniu. Izolacja zasobnika wolna od HCFC - organicznych związków chemicznych z grupy freonów. Elektroniczny panel sterowania. System wytwarzający kostki lodu wyposażony jest w automatyczny system mycia oraz magnetyczną pompę wody z jeszcze wydajniejszym silnikiem, zapobiegającą wszelkim wyciekom. Silnik pompy magnetycznej dostosowuje przepływ wody do różnych faz procesu wytwarzania lodu, zapobiegając powstawaniu odprysków i mętnych kostek lodu. Obudowa oraz wnętrze wykonane z wysokiej jakości stali nierdzewnej. Najwyższej jakości materiał izolacyjny (pianka zamiast polistyrenu). Powiadomienia o czyszczeniu obiegu wody oraz o czyszczeniu skraplacza. Panel sterowania do łatwej regulacji rozmiaru wgłębień. Zbiornik na wodę i pompa prądu stałego są łatwe w demontażu. Funkcja stand-by Plug&Play – prosty i szybki montaż urządzenia. Wydajny, energooszczędny i przyjazny dla środowiska czynnik chłodniczy R290. Wymagane jest podłączenie do wody 3/4" oraz do odpływu. Wyjmowany i łatwy w czyszczeniu filtr powietrza oraz uszczelki drzwi. 2 lata gwarancji na terenie całej Polski. Parametry techniczne: Wymiary zewnętrzne [mm]: 704x506x1210. Wymiary kostki [mm]: 28x28x32. Kształt kostki: sześciang. Wydajność [kg/24h]: 116. Maksymalna pojemność zbiornika [kg]: 50. Waga [kg]: 71. System chłodzenia: wodne. Moc [kW]: 0,565. Zasilanie [V]: 230. Czynnik chłodniczy: R290. Sanityzacja UVC: tak. Pompa spustowa: nie. Warunkiem udzielenia gwarancji na urządzenia siłowe (400V) i urządzenia gazowe z oferty Resto Quality jest wypełniona i podpisana przez technika z uprawnieniami (E1,E3) lista kontrolna pierwszego uruchomienia urządzenia.