

Link do produktu: <https://sklep.azgastro.pl/granitor-do-sorbetow-slush-shake-12l+12l+12l-p-55313.html>



Granitor do sorbetów | slush shake | 12l+12l+12l

Cena brutto	13 579,20 zł
Cena netto	11 040,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	RestoSLUSH36.B
Kod producenta	SLUSH36.B
Producent	Resto Quality
Informacje o bezpieczeństwie	Posiada oznaczenie CE (zgodność z normami UE).;https://restoquality.pl/pl/p/file/c6ef19e3e318efdb5ee18f61f62c33a6/Instrukcja-obslugi-Resto-Quality-slush.pdf

Opis produktu

Opis: Profesjonalna maszyna przeznaczona do przygotowywania sorbetów, slush shake oraz granity Idealnie sprawdzi się w lokalach gastronomicznych o dużym zapotrzebowaniu dziennym Proporcja cukru w mieszance musi wynosić od 12% do 17% Granitę należy schładzać stopniowo, zaczynając od trybu I, a następnie przełączyć do trybu II Pojemniki wykonane z poliwęglanu przeznaczonego do kontaktu z żywnością Standardowo tacka ociekowa wyposażona we wskaźnik poziomu wody Energooszczędny tryb pracy nocnej umożliwia przechowywanie produktu w stałej niskiej temperaturze, bez konieczności codziennego zlewania mieszanki Zbiorniki sterowane niezależnie od siebie w zakresie chłodzenia i mieszania Kompaktowa i prosta w obsłudze Łatwy demontaż poszczególnych elementów urządzenia Wygodny uchwyt dozujący Parametry techniczne: Wymiary zewnętrzne[mm]: 590x*530x770 Czynnik chłodniczy: R404A / R290 Tryb odszraniania: mechaniczny Pojemność[l]: 12+12+12 Moc chłodnicza[kW]: 1,4 Moc[kW]: 1,05 Zasilania [V]: 230 Waga[kg]: 58,5 *wymiary wraz z tacką ociekową Warunkiem udzielenia gwarancji na urządzenia siłowe (400V) i urządzenia gazowe z oferty Resto Quality jest wypełniona i podpisana przez technika z uprawnieniami (E1,E3) lista kontrolna pierwszego uruchomienia urządzenia