

Link do produktu: <https://sklep.azgastro.pl/granitor-do-sorbetow-slush-shake-12l-p-55311.html>



Granitor do sorbetów | slush shake | 12l

Cena brutto	8 570,64 zł
Cena netto	6 968,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	RestoSLUSH12.I
Kod producenta	SLUSH12.I
Producent	Resto Quality
Informacje o bezpieczeństwie	Posiada oznaczenie CE (zgodność z normami UE).;https://restoquality.pl/pl/p/file/f5d53aa7cb2e66414cd58d2f06506a39/Instrukcja-obslugi-Resto-Quality-slush.pdf

Opis produktu

Opis: Profesjonalna maszyna przeznaczona do przygotowywania sorbetów, slush shake oraz granity Idealnie sprawdzi się w małych i średnich lokalach gastronomicznych Proporcja cukru w mieszance musi wynosić od 12% do 17% Granitę należy schładzać stopniowo, zaczynając od trybu I, a następnie przełączyć do trybu II Energooszczędny tryb pracy nocnej umożliwia przechowywanie produktu w stałej niskiej temperaturze, bez konieczności codziennego zlewania mieszanki Kompaktowa i prosta w obsłudze łatwy demontaż poszczególnych elementów urządzenia Wygodny uchwyt dozujący Pojemnik wykonany z poliwęglanu przeznaczonego do kontaktu z żywnością Standardowo tacka ociekowa wyposażona we wskaźnik poziomu wody Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej Parametry techniczne: Wymiary zewnętrzne[mm]: 195x530x770 Czynnik chłodniczy: R404A / R290 Tryb odszraniania: mechaniczny Pojemność[l]: 12 Moc chłodnicza[kW]: 0,49 Moc[kW]: 0,34 Zasilania [V]: 230 Waga[kg]: 24,7 *wymiary wraz z tacką ociekową Warunkiem udzielenia gwarancji na urządzenia siłowe (400V) i urządzenia gazowe z oferty Resto Quality jest wypełniona i podpisana przez technika z uprawnieniami (E1,E3) lista kontrolna pierwszego uruchomienia urządzenia