

Link do produktu: <https://sklep.azgastro.pl/granitor-do-sorbetow-slush-shake-12l-p-55309.html>

Granitor do sorbetów | slush shake | 12l

Cena brutto	8 088,48 zł
Cena netto	6 576,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	RestoSLUSH12.Y
Kod producenta	SLUSH12.Y
Producent	Resto Quality
Informacje o bezpieczeństwie	Posiada oznaczenie CE (zgodność z normami UE).; https://restoquality.pl/pl/p/file/1cde770e82a840832e532a2e21c7057b/Instrukcja-obslugi-Resto-Quality-slush.pdf

Opis produktu

Opis: Profesjonalna maszyna przeznaczona do przygotowywania sorbetów, slush shake oraz granity. Idealnie sprawdzi się w małych i średnich lokalach gastronomicznych. Proporcja cukru w mieszance musi wynosić od 12% do 17%. Granitę należy schładzać stopniowo, zaczynając od trybu I, a następnie przełączyć do trybu II. Energooszczędny tryb pracy nocnej umożliwia przechowywanie produktu w stałej niskiej temperaturze, bez konieczności codziennego zlewania mieszanki. Kompaktowa i prosta w obsłudze. Łatwy demontaż poszczególnych elementów urządzenia. Wygodny uchwyt dozujący. Pojemnik wykonany z poliwęglanu przeznaczony do kontaktu z żywnością. Standardowo tacka ociekowa wyposażona we wskaźnik poziomu wody. Parametry techniczne: Wymiary zewnętrzne[mm]: 195x530x770. Czynniki chłodnicze: R404A / R290. Tryb odszraniania: mechaniczny. Pojemność[l]: 12. Moc chłodnicza[kW]: 0,49. Moc[kW]: 0,34. Zasilania [V]: 230. Waga[kg]: 24,7. Warunkiem udzielenia gwarancji na urządzenia siłowe (400V) i urządzenia gazowe z oferty Resto Quality jest wypełniona i podpisana przez technika z uprawnieniami (E1,E3) lista kontrolna pierwszego uruchomienia urządzenia.